

ANEXO 1 de la Planificación de: SEGURIDAD EN EL TRANSPORTE - Año 2024

PLAN DE TRABAJO: LÍNEA DEL TIEMPO																		BIBLIOGRAFÍA			
SEMANA		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	OBLIGATORIA	Complementaria	ESPECÍFICA	
UNI DAD	TEMA																				
INTRODUCCION A LA CÁTEDRA																					
1	IDENTIFICACION Y CLASIFICACION DE LOS FACTORES DE RIESGO																	CENEPRED: Manual para la evaluación de riesgos inducidos por acción humana		AVENTÍN (MAPFRE): Clasificación de riesgos en la empresa	AEREO: 15-18
																	FFCC:19				
																	VIAL:39-40				
																	MAR.:24-25-26-34				
2	GESTION DE RIESGOS																	IRAM-ISO 31000: Gestión del riesgo. Principios y guías. (2da ed. 2018) / UNE ESPAÑOLA	Norma IRAM-NM ISO/IEC 31010 : gestión del riesgo. Técnicas de evaluación del riesgo. (1ed. 2015) / CHILENA		AEREO: 13-15-17-18
																	FFCC:19-20				
																	VIAL:39-40				
																	MAR.:24-25-26-34				
3	PREVENCION																	Rezzónico: Organizaciones seguras y responsables.			AEREO:
																	FFCC:19				
																	VIAL:37-38-39-40				
																	MAR.:24-25-26-27-28-29-30-31-33-34-35-36				
Examen parcial Nro 1																					

